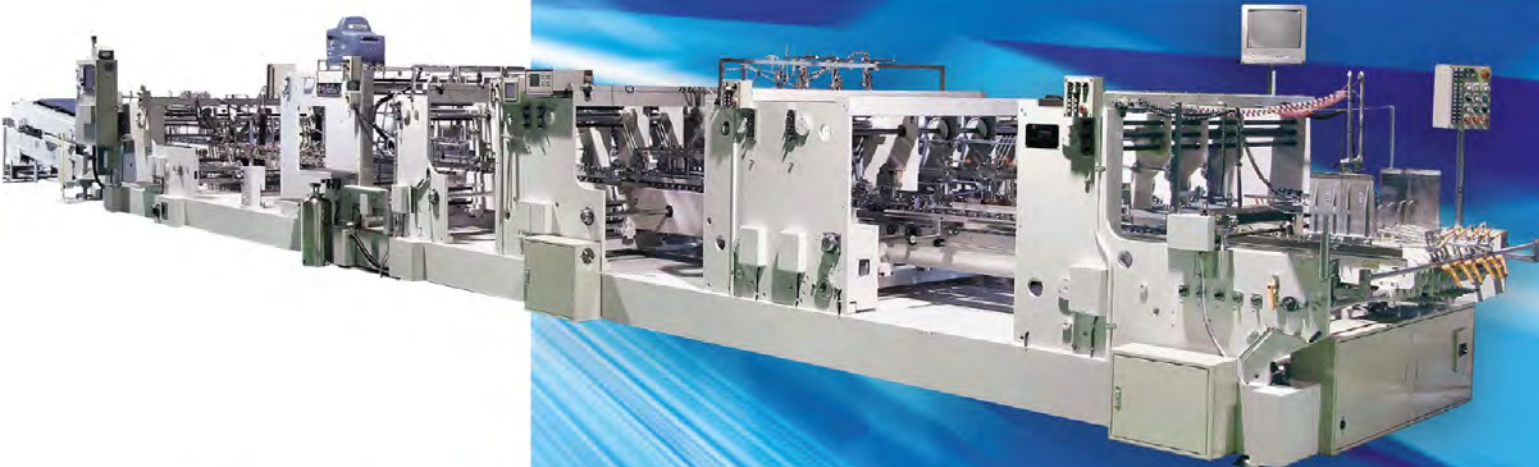




Автоматические прессы для высечки



Фальцевально- склеивающие линии

Уважаемые коллеги, дорогие друзья!

Мы рады представить Вам каталог автоматических прессов для высечки японской компании SANWA и фальцевально-склеивающих линий японско-корейской компании SUN, которые, безусловно, являются одними из лидеров в данной области. Стоит отметить и важную примечательную особенность обоих производителей – абсолютное доминирование на местном высокотехнологичном и требовательном к качеству рынке, что наилучшим образом характеризует производителей и выпускаемое оборудование.

Основными приоритетами в нашей совместной работе являются индивидуальный подход к каждому заказчику с учетом производственных потребностей и безупречное сервисное обслуживание. Нам особенно приятно, что в абсолютном большинстве случаев первый контракт на поставку оборудования или расходных материалов перерастает в долговременное сотрудничество.

Мы будем рады видеть Вас среди наших Клиентов!

СОДЕРЖАНИЕ

Автоматические прессы для высечки SANWA

TRP-820-SE SOPHIA	4
TRP-1060-SE / SV AXIA / EXSELI	6
TRP-1060-SCB AXIA	8

Фальцевально-склеивающие линии SUN

MOUSE 450 / 650 / 750	12
DRAGON 850 / 1100 / 1300	14
PENGUIN 1150 / 1200 / 1300	16
LION 1300 / 1400 / 1700	17
BUFFALO 1300 / 1400 / 1700	18
CAT 600 / 700 / 800	19
Дополнительное оснащение	20



Компания SANWA MANUFACTURING CO., LTD. была основана в декабре 1947 года. С 1961 года SANWA стала выпускать само-наклады и приемные устройства для офсетных печатных машин Mitsubishi. Основными же направлениями компании стали разработка и производство автоматических прессов для вырубки (с 1979 года), включая все этапы металлообработки и сборки компонентов машины.

Среди выпускаемого компанией SANWA оборудования для производства упаковки основной позицией являются прессы для высечки картонных заготовок.

Предлагаемая компанией серия машин TRP — современные высокопроизводительные автоматические прессы для высечки с вертикальным ходом плоского штампа. В эту серию входит свыше десятка моделей, отличающихся друг от друга форматом обрабатываемого листового материала, технологическими возможностями, степенью автоматизации операций процесса высечки и управления машиной.

Более 85% автоматических прессов для высечки, устанавливаемых на предприятиях в Японии произведены на заводах SANWA.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПРЕСС ДЛЯ ВЫСЕЧКИ, БИГОВКИ И УДАЛЕНИЯ ОБЛОЯ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ БУМАГИ, КАРТОНА И ГОФРОКАРТОНА ПРОФИЛЯ E



Модель TRP-820-SE Sophia

Особенности машины

Идеальное соотношение цена-качество для высекального пресса формата A2.

Самонаклад и листопроводящий стол

Высокотехнологичный оригинальный самонаклад:

- Универсальная вакуумная головка для работы с бумагой, картоном и гофрокартоном;
- Механический контроль двойного листа;
- Датчик контроля высоты остатка стопы (100 мм);
- Регулировка скорости подъема стопы автоматическая юстировка вакуумной головки;
- 6 транспортных ремней и 10 прижимных роликов;
- Регулировка каскада;
- Стальная рифленая плита;
- Боковые марки (тянущая / толкающая) с датчиком двойного листа;
- 4 передних упора + 2 двойных датчика контроля перекоса листа;
- Контрольный датчик подхода листа;
- Стапельная платформа (рама);
- Боковые угловые направляющие и цветная маркировка для точного позиционирования палеты;
- Система NON-STOP для самонаклада (опция);
- Устройство аварийной остановки листа (опция);
- Устройство для снятия статического напряжения (опция);
- Ультразвуковой датчик контроля длины прозрачного листа (опция);
- Ультразвуковой датчик контроля двойного прозрачного листа (опция);
- Доп. датчик наличия листа для боковой марки (опция);
- Специальный датчик для передних упоров (прозрачный лист) (опция);
- TOUCH SCREEN монитор 10 дюймов на самонакладе (опция).

Секция высечки

- Идеальное фиксирование листа в секции высечки (регистр);
- Система TRI-CAM плавного разгона и торможения листа;
- Система защиты привода от перегрузки;
- Ручная регулировка давления высечки;
- Датчик наличия листа в секции высечки;

- 4-х рычажный механизм привода высекального стола;
- LCD монитор с выводом всех рабочих функций на экран;
- Ручная система фиксации заключной рамы и штанцплиты;
- Устройство защиты от протечек масла;
- Воздушный раздув (рекомендуется при работе с тонкими бумагами, требуется доп. компрессор) производительностью 260 NL/мин (опция);
- Устройство быстрого зажима высекальной формы (опция);
- Система автоматической регулировки давления (APC 1) (опция);
- Система компенсации перекоса высекального стола (APC 2) (опция).

Секция удаления облоя

- Жесткий привод верхней и нижней рамы;
- Датчик наличия листа в секции высечки;
- Система Center line;
- Режим Старт-Стоп;
- Стол предварительной подготовки для секции удаления облоя с комплектом инструментов (опция);
- Доп. верхняя рама для удаления облоя (без инструментов) (опция);
- Доп. нижняя рама для удаления облоя (без инструментов) (опция);
- Доп. ячеистая металлическая плита (опция).

Приемка

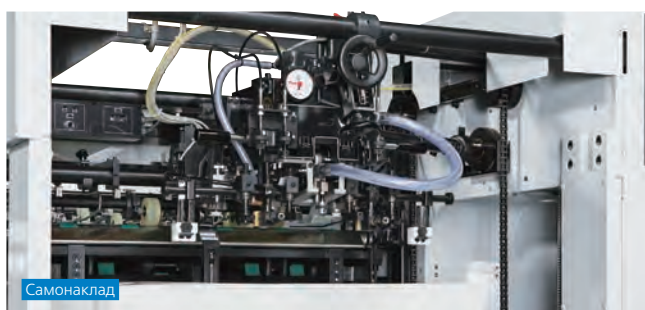
- Система контроля нижнего положения приемного стола;
- Устройство приемки Non-Stop с ленточным транспортером (управляется автоматически);
- Устройство торможения и щетка для прижима задней кромки листа;
- Регулировка положения системы торможения со стороны оператора;
- Устройство раннего открытия грейферов;
- Устройство автоматической смазки;
- Счетчик продукции.

Основные технические характеристики SANWA TRP-820-SE Sophia

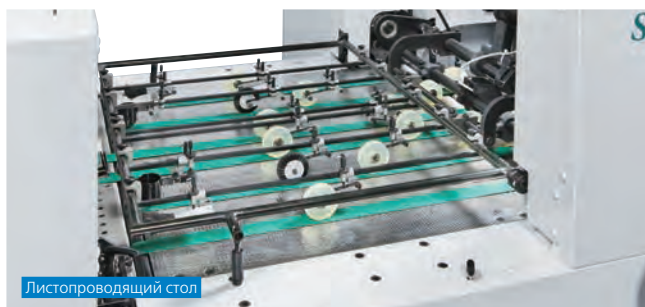
Модель		TRP-820-SE Sophia
Особенности		С удалением обля
Формат заготовки, мм	Макс.	820 x 570
	Мин.	280 x 230
Максимальный формат высечки, мм		810 x 565
Максимальная производительность, шт/час		8000
Максимальное усилие высечки, тонн		180
Толщина заготовки, мм		0,1 – 1,5 (бумага от 80 г/м ² , картон до 1500 г/м ² , гофрокартон до профиля E)
Самонаклад листов		Вакуумный
Максимальная высота стопы на самонакладе (вкл. палету), мм		1165
Максимальная высота стопы на приемке (вкл. палету), мм		1030
Операции		Высечка, биговка, перфорация картонных заготовок, удаление обля
Счетчик готовой продукции		Есть
Величина хода подвижного стола, мм		55

Технические характеристики и внешний вид машин могут быть изменены производителем без предварительного уведомления

САМОНАКЛАД И ЛИСТОПРОВОДЯЩИЙ СТОЛ



Самонаклад



Листопроводящий стол

СЕКЦИЯ УДАЛЕНИЯ ОБЛЯ



СЕКЦИЯ ВЫСЕЧКИ



ПРИЕМКА



АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПРЕСС ДЛЯ ВЫСЕЧКИ, УДАЛЕНИЯ ОБЛОЯ, БИГОВКИ И ХОЛОДНОГО ТИСНЕНИЯ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ БУМАГИ, КАРТОНА И ГОФРОКАРТОНА ПРОФИЛЯ В



SANWA TRP-1060-SV EXSELI

Особенности машины

Технологичное решение в области производства упаковки для средних и больших тиражей.

Самонаклад и листопроводящий стол

Высокотехнологичный оригинальный самонаклад:

- Универсальная вакуумная головка для работы с бумагой, картоном и гофрокартоном;
- Механический контроль двойного листа;
- Датчик контроля высоты остатка стопы (100 мм);
- Регулировка скорости подъема стопы автоматическая юстировка вакуумной головки;
- 6 транспортных ремней и 10 прижимных роликов;
- Регулировка каскада;
- Стальная рифленая плита;
- Боковые марки (тянущая / толкающая) с датчиком двойного листа;
- 4 передних упора + 2 двойных датчика контроля перекоса листа;
- Контрольный датчик подхода листа;
- Стапельная платформа (рама);
- Боковые угловые направляющие и цветная маркировка для точного позиционирования палеты;
- Система NON-STOP для самонаклада (опция);
- Устройство аварийной остановки листа (опция);
- Устройство для снятия статического напряжения (опция);
- Ультразвуковой датчик контроля длины прозрачного листа (опция);
- Ультразвуковой датчик контроля двойного прозрачного листа (опция);
- Доп. датчик наличия листа для боковой марки (опция);
- Специальный датчик для передних упоров (прозрачный лист) (опция);
- TOUCH SCREEN монитор 10 дюймов на самонакладе (опция).

Секция высечки

- Идеальное фиксирование листа в секции высечки (регистр);
- Система TRI -CAM плавного разгона и торможения листа;
- Система защиты привода от перегрузки;
- Ручная регулировка давления высечки;
- Датчик наличия листа в секции высечки;
- Система Center Line;
- 4-х рычажный механизм привода высекального стола;
- LCD монитор с выводом всех рабочих функций на экран;
- Ручная система фиксации заключной рамы и штанцплиты;
- Устройство защиты от протечек масла;
- Воздушный раздув (рекомендуется при работе с тонкими бумагами, требуется доп. компрессор) производительностью 260 NL/мин (опция);

- Устройство быстрого зажима высекальной формы (опция);
- Система автоматической регулировки давления (APC 1) (опция);
- Система компенсации перекоса высекального стола (APC 2) (опция).

Секция удаления облоя

- Жесткий привод верхней и нижней рамы;
- Датчик наличия листа в секции высечки;
- Система Center line;
- Режим Старт-Стоп;
- Стол предварительной подготовки для секции удаления облоя с комплектом инструментов (опция);
- Доп. верхняя рама для удаления облоя (без инструментов) (опция);
- Доп. нижняя рама для удаления облоя (без инструментов) (опция);
- Доп. ячеистая металлическая плита (опция).

Приемка

- Система контроля нижнего положения приемного стола;
- Устройство приёмки Non-Stop с ленточным транспортером (управляется автоматически);
- Устройство торможения и щётка для прижима задней кромки листа;
- Регулировка положения системы торможения со стороны оператора;
- Устройство раннего открытия грейферов;
- Устройство автоматической смазки;
- Счетчик продукции.

Специальные опции

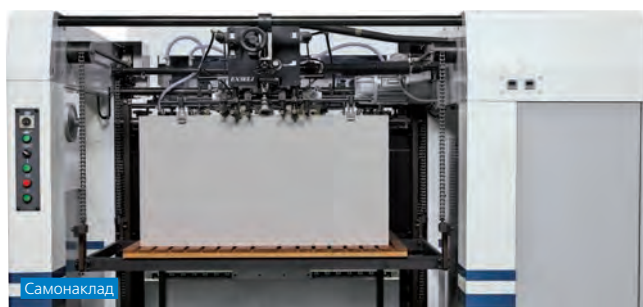
- Устройство для вкладки прокладочной ленты;
- Счетчик партий;
- Доп. датчики контроля листа при наличии двух сюжетов;
- Подъем машины на 200 мм;
- Накопительный лифт на 3 или 5 высекальных форм;
- Большая платформа со стороны обслуживания.

Основные технические характеристики SANWA TRP-1060-SE/SV AXIA/EXSELI

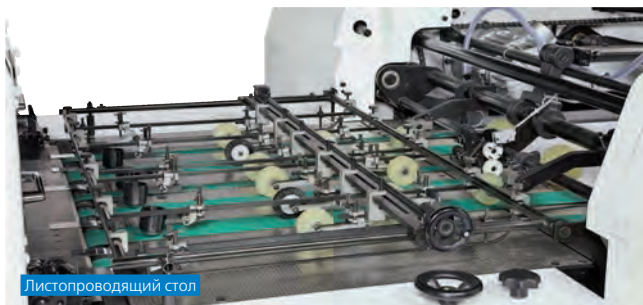
Модель	TRP-1060-SE AXIA	SANWA TRP-1060-SV AXIA	SANWA TRP-1060-SV EXSELI
Формат заготовки, мм	Макс.	1060 x 740	
	Мин.	400 x 330	
Максимальный формат высечки, мм	1050 x 735		
Максимальная производительность, шт/час	7500	8000	9000
Максимальное усилие высечки, тонн	300		
Толщина заготовки, мм	0,1 – 1,5 (бумага от 70 г/м ² , картон до 1500 г/м ² , гофрокартон до профиля В)		
Внутренний размер заочной рамы, мм	1070 x 760		
Самонаклад листов	Вакуумный		
Максимальная высота стопы на самонакладе (вкл. палету), мм	1350		
Максимальная высота стопы на приемке (вкл. палету), мм	1152		
Операции	Высечка, биговка, перфорация картонных заготовок, удаление облоя		
Счетчик готовой продукции	Есть		

Технические характеристики и внешний вид машин могут быть изменены производителем без предварительного уведомления

САМОНАКЛАД И ЛИСТОПРОВОДЯЩИЙ СТОЛ



Самонаклад



Листопроводящий стол

СЕКЦИЯ УДАЛЕНИЯ ОБЛОЯ



СЕКЦИЯ ВЫСЕЧКИ



ПРИЕМКА



АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПРЕСС ДЛЯ ВЫСЕЧКИ, УДАЛЕНИЯ ОБЛОЯ, РАЗДЕЛЕНИЯ ЗАГОТОВОК, БИГОВКИ И ХОЛОДНОГО ТИСНЕНИЯ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ БУМАГИ, КАРТОНА И ГОФРОКАРТОНА ПРОФИЛЯ В



SANWA TRP-1060-SCB AXIA

Особенности машины

Полнофункциональная высокотехнологичная модель с модулем разделения заготовок. Оптимальный вариант для работы с большими тиражами сложной продукции.

Самонаклад и листопроводящий стол

Высокотехнологичный оригинальный самонаклад:

- Универсальная вакуумная головка для работы с бумагой, картоном и гофрокартоном;
- Устройство автоматической корректировки палеты;
- Устройство аварийной остановки листа (NG paper stopper);
- Механический контроль двойного листа;
- Датчик контроля высоты остатка стопы (100 мм);
- 6 транспортных ремней и 8 прижимных роликов;
- Стальная рифленая плита;
- Боковые марки (тянущая / толкающая) с датчиком двойного листа;
- 4 передних упора + 2 двойных датчика контроля перекоса листа;
- Контрольный датчик подхода листа;
- Регулировка каскада;
- Быстрая настройка прижимных щеток;
- Стапельная платформа (рама);
- Боковые угловые направляющие и цветная маркировка для точного позиционирования палеты;
- Металлическая платформа для палеты (опция);
- Система NON-STOP для самонаклада (опция);
- Устройство для снятия статического напряжения (опция);
- Ультразвуковой датчик контроля длины прозрачного листа (опция);
- Ультразвуковой датчик контроля двойного прозрачного листа (опция);
- Специальный датчик для передних упоров (прозрачный лист) (опция);
- TOUCH SCREEN монитор 10 дюймов на самонакладе (опция).

Секция высечки

- Идеальное фиксирование листа в секции высечки (регистр);
- Система TRI -CAM плавного разгона и торможения листа;
- Система защиты привода от перегрузки;
- Регулировка давления высечки на мониторе;
- Датчик наличия листа в секции высечки;
- Система Center Line;
- 4-х рычажный механизм привода высекального стола;
- LCD монитор с выводом всех рабочих функций на экран;
- Автоматический пневматический замок для заключной рамы и штанцплиты;
- Система авт. компенсации давления при нагреве – APC 1;
- Устройство защиты от протечек масла;
- Воздушный раздув (рекомендуется при работе с тонкими бумагами, требуется доп. компрессор) производительностью 260 NL/мин (опция);

- Устройство быстрого зажима высекальной формы (опция);
- Система компенсации перекоса высекального стола (APC 2) (опция).

Секция удаления облоя

- Идеальное фиксирование листа в секции удаления облоя (регистр)
- Жесткий привод верхней и нижней рамы;
- Датчик наличия листа в секции удаления облоя;
- Система Center line;
- Система быстрой фиксации верхней и средней формы;
- Режим Старт-Стоп;
- Система опускания листа (таскалка Up & down);
- Стол предварительной подготовки для секции удаления облоя с комплектом инструментов (опция);
- Доп. верхняя рама для удаления облоя (без инструментов) (опция);
- Доп. нижняя рама для удаления облоя (без инструментов) (опция);
- Доп. ячеистая металлическая плита опция).

Приемка с разделением заготовок

- Устройство быстрой фиксации верхней рамы;
- Разъемное устройство для нижней рамы;
- Устройство микроустойки для верхней и средней рамы;
- Режим Старт-Стоп;
- Роликовый транспортер для подачи и вывода палет;
- Устройство вкладки прокладочных листов;
- Система контроля нижнего положения приемного стола;
- Устройство приёмки Non-Stop с ленточным транспортером (управляется автоматически);
- Устройство торможения и щётка для прижима задней кромки листа;
- Регулировка положения системы торможения со стороны оператора;
- Счетчик продукции.

Специальные опции

- Устройство для вкладки прокладочной ленты;
- Счетчик партий;
- Доп. датчики контроля листа при наличии двух сюжетов;
- Подъем машины на 200 мм;
- Накопительный лифт на 3 и/или 5 высекальных форм;
- Большая платформа со стороны обслуживания;
- Счетчик продукции.

Основные технические характеристики SANWA TRP-1060-SCB AXIA

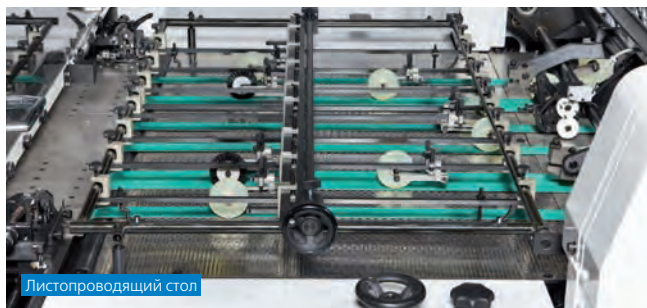
Модель		TRP-1060-SCB AXIA
Формат заготовки, мм	Макс.	1060 x 740
	Мин.	400 x 330
Максимальный формат высечки, мм		1050 x 735
Максимальная производительность, шт/час		8000
Максимальное усилие высечки, тонн		300
Толщина заготовки, мм		0,1 – 1,5 (бумага от 70 г/м ² , картон до 1500 г/м ² , гофрокартон до профиля В)
Внутренний размер заключной рамы, мм		1070 x 760
Самонаклад листов		Вакуумный
Максимальная высота стопы на самонакладе (вкл. палету), мм		1590
Максимальная высота стопы на приемке (вкл. палету), мм		1370
Операции		Высечка, биговка, перфорация картонных заготовок, удаление обля, разделение заготовок
Счетчик готовой продукции		Есть

Технические характеристики и внешний вид машин могут быть изменены производителем без предварительного уведомления

САМОНАКЛАД И ЛИСТОПРОВОДЯЩИЙ СТОЛ



Самонаклад



Листопроводящий стол

СЕКЦИЯ РАЗДЕЛЕНИЯ ЗАГОТОВОК



СЕКЦИЯ ВЫСЕЧКИ



СЕКЦИЯ УДАЛЕНИЯ ОБЛЯ



ПРИЕМКА





SUN SGM

Superior Gluing Machine

Компания Sun Engineering Co, Ltd. была основана в Японии в 1965 г. Благодаря успешному развитию на местном рынке было принято решение о расширении, и в 1986 г. SUN открывает новую производственно-сборочную площадку в Южной Корее (в 2012 году название было изменено на Sun SGM Co., Ltd.). При этом производство большинства механических частей, а также электроники и других комплектующих закрепляется исключительно за японским подразделением.



О компании

Компания SUN специализируется на разработке и производстве фальцевально-склеивающего оборудования, выпуская широкий модельный ряд — от маленьких машин серии Mouse, способных обрабатывать крой стандартных коробок размером всего 40x40 мм, до огромных машин серии BUFFALO с максимальной шириной заготовки до 1800 мм для склейки коробок по 6 точкам склейки, изготовленных из 5-слойного гофрокартона.

Следует особо отметить, что SUN производит не просто линейку машин с одинаковым оснащением, которые отличаются только шириной заготовки, как обычно это реализовано у юго-восточных производителей. Каждая машина сконструирована на основе индивидуального подхода к конкретному покупателю в соответствии с его задачами и потребностями.

Так, в одном формате могут производиться машины, предназначенные для изготовления коробок из картона хром-эрзац, микро и гофрокартона, с одинарной или двойной секцией предварительной фальцовки, обеспечивающей предварительные сгибы первого и третьего продольных фальцев, а также предварительную фальцовку складного дна.

Машины могут оснащаться разнообразным дополнительным оборудованием для склейки коробок с нестандартным краем практически любой конфигурации.

К настоящему времени в мире работают более 10000 единиц оборудования SUN, а доля производителя на рынке фальцевально-склеивающего оборудования в Корею превышает 70%.



Фальцевально-склеивающая машина MOUSE 750

Особенности машины

Высокая производительность, но низкие затраты на приобретение машины должны сочетаться с максимально возможной гибкостью, поскольку качество никогда не является вопросом компромисса. Серия MOUSE создана, чтобы отвечать этим требованиям.

Это профессиональное решение для производства коробок небольших размеров и/или ширины, требующих деликатного обращения, например упаковка для косметической и фармацевтической промышленности. Каждая модель может быть оснащена специальными опциями для работы с уникальными и сложными видами упаковки по спецификации заказчика.



Двойная секция предварительной фальцовки

Секция предварительной фальцовки для 1 и 3-й линий сгиба для удобства и корректной работы разделена на 2 секции. Это особенно актуально для предфальцовки коробок минимального размера и упрощает настройку машины.



Нижний клеевой аппарат съемной конструкции*

Нижний клеевой аппарат имеет съемную конструкцию и обеспечивает возможность регулировки положения в поперечном направлении (одна точка склейки) может быть установлен как в секции предварительной фальцовки, так и в секции фальцовки. Эффективен при работе с коробками малых размеров.

- Только для модели MOUSE 450



Секция фальцовки, центральный транспортирующий ремень

Центральный транспортирующий ремень с функцией быстрой настройки позволяет сократить время переналадки машины. При работе с маленькими коробками позволяет не использовать дополнительные инструменты.



Устройство для отбраковки дефектных коробок

Обнаруженная при помощи датчиков бракованная коробка автоматически отбраковывается.

Самонаклад

- Индивидуальный сервопривод самонаклада с частотным преобразователем автоматически согласует скорость самонаклада с работой модуля предварительного фальцевания. При этом устанавливается желаемая дистанция между заготовками. Производительность машины может регулироваться за счет изменения дистанции между заготовками. Фрикционный самонаклад с вибрационным модулем является штатным элементом конструкции машины, при этом есть возможность оснащения вакуумным самонакладом. Настройка происходит оперативно и максимально соответствует потребностям различных работ.

Секция фальцовки и предфальцовки

- Увеличенная длина направляющих гарантирует мягкую предварительную фальцовку по биговальным каналам и аккуратную окончательную фальцовку. Такая конструкция позволяет работать с большим разнообразием форм заготовок, а также со специальными коробками.
- Модуль окончательной фальцовки оборудован устройством независимой регулировки скоростей верхних и нижних ремней. Это устройство является эффективным средством коррекции неточностей высечки и фальцовки, связанных с особенностями материала, что особенно важно при работе с микрофрокатоном. Обеспечивается высокая точность складывания и соответствия заданной форме коробок.

Клеевая система



Машина оснащена 2-мя верхними и 2-мя нижними дисковыми клеевыми аппаратами. Нижний аппликатор обеспечивает регулировку и точное нанесения клея благодаря микрометрическому винту, который регулирует количество клея, а также клеевому диску с насечками.

Конфигурация клеевой системы с верхним клеевым диском преимущественно используется при работе с коробками сложного края.

Съемная клеевая ванна обеспечивает быстрое и легкое обслуживание клеевого аппарата.

ОПЦИЯ

Возможно оснащение электронной системой нанесения холодного или горячего клея с форсунками hhs (Германия)

- ● ● ● ● ● ● ● Форма нанесения клея по выбору может быть состоящей из отдельных точек или представлять собой непрерывную линию. Дистанция между точками и другие важные параметры работы задаются с пульта управления и сохраняются в памяти контроллера.
- ● ● ● ● ● ● ●
- ● ● ● ● ● ● ●

Передаточная секция

- В передаточной секции сфальцованные и склеенные заготовки считаются и маркируются. Толкатель позволяет сдвигать из потока заготовку, следующую после заданного количества изделий.
- Передаточный модуль поставляется со встроенным датчиком контроля потока заготовок для автоматического включения/отключения обжимного пресса.
- Передаточный модуль оборудован большим сферическим зеркалом или опционально устанавливаемой видеосистемой для контроля. Оператор может следить за финальной стадией прохождения заготовки по конвейеру без помощи дополнительного персонала.

Секция опрессовки и выклада готовой продукции

- Давление прижима на длинном обжимном прессе может регулироваться отдельно для каждой стороны. Прижим становится оптимальным вне зависимости от количества слоев картона с каждой стороны изделия. Некоторые работы требуют повышенного давления пресса — это также достижимо.
- Электронная система контроля, связанная с фактическим входом отслеживает поток заготовок в обжимной пресс, поддерживает стабильный нахлест заготовок даже если поток заготовок останавливался или прерывался (например, после сбрасывания дефектной заготовки).
- Модуль опрессовки обладает увеличенной длиной для обеспечения удобства приемки продукции.

Система управления

- Позволяет осуществлять всестороннее и полное управление машиной. Большой сенсорный экран с дружелюбным графическим интерфейсом делает настройку машины простой и эффективной. Вывод кодов неисправностей помогает оперативно диагностировать машину. Дополнительный сенсорный пульт находится на передаточной станции машины. Высокоэффективный дополнительный пульт радиуправления машиной повышает гибкость и оперативность работы оператора, не вызывает затруднений, связанных с перемещением кабеля управления.

Крой	Модель	АхВ Max (Min), мм
	450	450 x 340 (46x70)
	650	650 x 500 (135 (98) x 70)
	750	750 x 500 (46 x 70)
	450	350 x 400 (90 x 100)
	650	500 x 600 (90 x 100)
	750	600 x 600 (80 x 85)
	450	450 x 300 (100 x 65)
	650	650 x 500 (130 (120) x 65)
	750	750 x 500 (100 x 65)
	450SV	400 x 400 (105 x 130)
	650SV	600 x 400 (105 x 130)
	750SV	700 x 500 (105 x 150)
	450SV	450 x 400 (180 x 140)
	650SV	600 x 400 (180 x 140)
	750SV	700 x 500 (105 x 150)
	450SV	450 x 400 (180 x 140)
	650SV	600 x 400 (180 x 140)
	750SV	700 x 500 (105 x 150)

Обрабатываемый материал	Картон	
	Гофрокартон, профиль G-, E-	
Привод	Толчковая скорость	30 м/мин
	Механическая скорость	20 – 300 м/мин
	Мощность двигателя	11 кВт
Клеевой аппарат	Нижний	Дисковый
	Верхний	Дисковый или форсуночный
Габариты (Ш x Д)	450	948 x 10865 мм
	650	1148 x 10865 мм
	750	1248 x 10865 мм

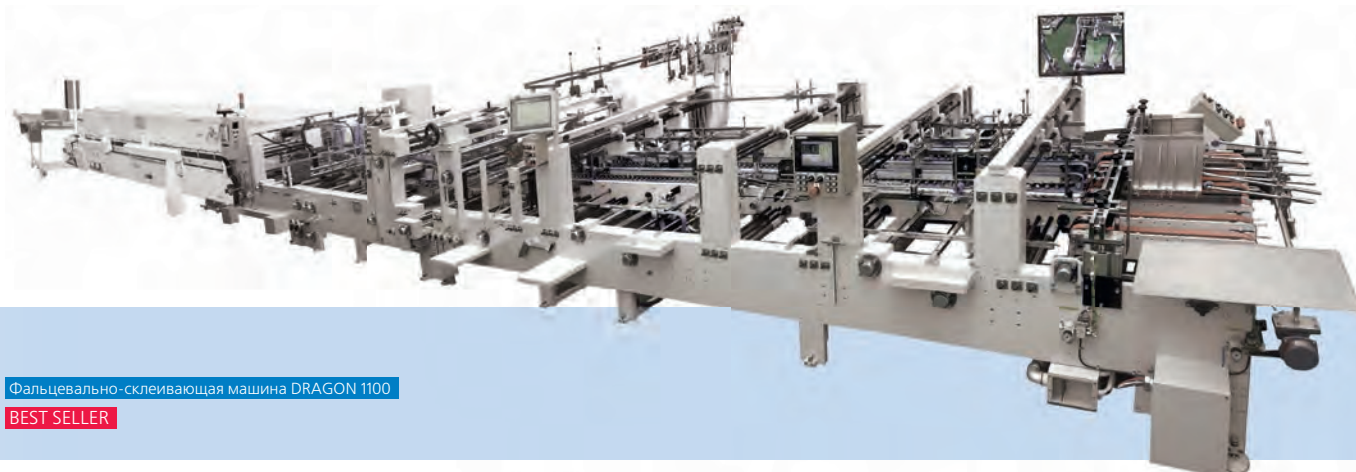
Секция подачи



Секция окончательной фальцовки



* Все характеристики являются справочными и могут быть изменены производителем без предварительного уведомления.



Фальцевально-склеивающая машина DRAGON 1100

BEST SELLER

Особенности машины

Высокая производительность, универсальность и гибкость – основные особенности машин серии DRAGON. Модель DRAGON является самой популярной и востребованной машиной.

Это профессиональное решение для производства коробок небольших и средних размеров самого разного кроя: от миниатюрных и коробок со складным дном до изделий уникального дизайна с 6-тью точками склейки по спецификации заказчика.



Двойная секция предварительной фальцовки

Позволяет делать предварительную фальцовку направляющей планкой на 180 гр. для 1-ой линии биговки и ремнем на 135 гр. для 3-й линии биговки. Центральная направляющая облегчает проводку широких заготовок с малой длиной. Существует возможность фальцовки ремнями с двух сторон в секции предварительной фальцовки.



Секция фальцовки с центральным транспортирующим ремнем.

Центральный транспортирующий ремень с функцией быстрого прижима позволяет сократить время переналадки машины, а также позволяет не использовать дополнительные инструменты при работе с маленькими коробками.



Беспроводной пульт управления

Беспроводной пульт управления обеспечивает оператору свободу действий и возможность настройки с любой точки.



Задний фальцеватель с сервоприводом

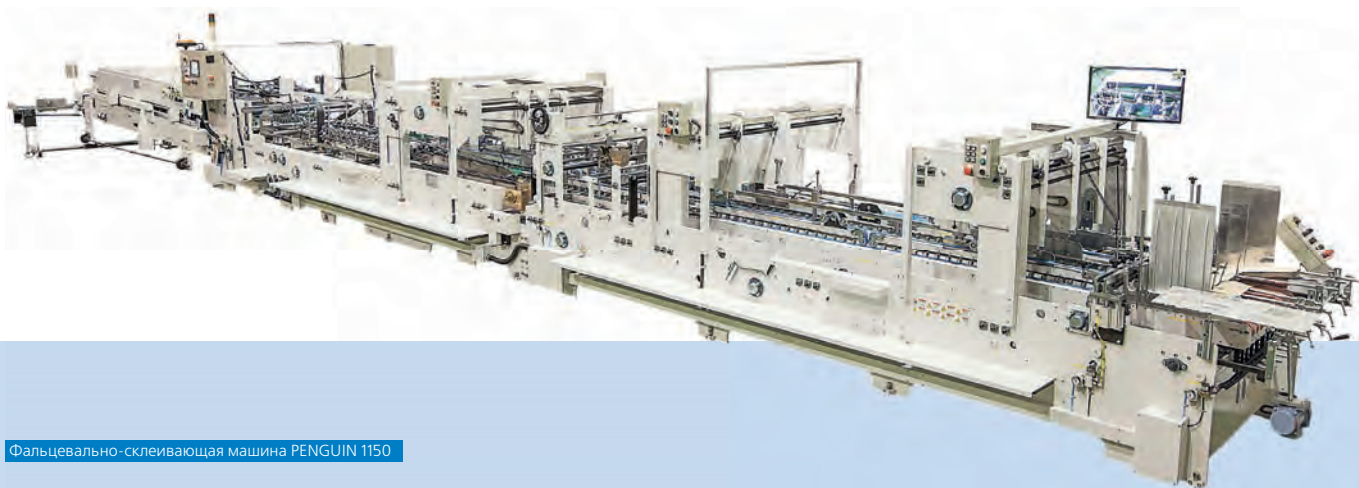
Машины серии Dragon могут иметь 2, 3 и 4 вала для установки фальцевателей задних клапанов с сервоприводами, что позволяет производить склейку коробок по 4-м и 6-и точкам.

Самонаклад

- Индивидуальный сервопривод самонаклада с частотным преобразователем автоматически согласует скорость самонаклада с работой модуля предварительного фальцевания. При этом устанавливается желаемая дистанция между заготовками. Производительность машины может регулироваться за счет изменения дистанции между заготовками. Фрикционный самонаклад с вибрационным модулем является штатным элементом конструкции машины, при этом есть возможность оснащения вакуумным самонакладом. Настройка происходит оперативно и максимально соответствует потребностям различных работ.

Секция фальцовки и предфальцовки

- Увеличенная длина направляющих гарантирует корректную предварительную фальцовку по биговальным каналам и аккуратную окончательную фальцовку. Такая конструкция модуля позволяет работать с большим разнообразием форм заготовок, а также со специальными коробками.
- Машина оснащается специальной системой крюков для склеивания коробок с самоскладным дном. Загиб передних клапанов происходит очень аккуратно, без повреждения картона, вне зависимости от типа картона. Результат всегда гарантирован, даже на высоких скоростях работы.
- Модуль окончательной фальцовки оборудован устройством независимой регулировки скоростей верхних и нижних ремней. Это устройство является эффективным средством коррекции неточностей высечки и фальцовки, связанных с особенностями материала, что особенно важно при работе с микрофрокатоном. Обеспечивается высокая точность складывания и соответствия заданной форме коробок.



Фальцевально-склеивающая машина PENGUIN 1150

Особенности машины

Высокопроизводительная фальцевально-склеивающая машина для широкого диапазона материалов. Может работать как с коробочным картоном хром-эрац так и с гофрокартоном профиля «В».

Машины серии PENGUIN это профессиональное решение для производства коробок средних и больших размеров. Отличительной особенностью машин этой серии является наличие приводных верхних и нижних роликовых кареток, которые могут передвигаться в продольном направлении.



Верхняя приводная роликовая каретка

Высокая точность проводки материала обеспечивается за счет верхней приводной каретки и надежному прижиму к нижним ремням, что исключает перекося заготовок и не допускает проскальзываний.



Скоростной эквалайзер

Специальный эквалайзер скоростного режима обеспечивает точную синхронизацию между скоростями ремней секции подачи и предфальцовки. Настройки модуля также позволяют устанавливать зазор заданного размера между заготовками.



Система выравнивающих направляющих

Благодаря системе направляющих заготовки выходящие из секции подачи выравниваются по боковой планке, что обеспечивает высокую точность дальнейшей обработки.



Устройство Twist-free

Устройство гарантирует корректную работу с широкими, но узкими заготовками на высокой скорости, обеспечивая выравнивание перед обжимным конвейером.

Крой	Модель	АхВ Max (Min), мм
	1150W	1150 x 900 (240 (150) x 100)
	1200W	1200 x 900 (240 (150) x 100)
	1300W	1300 x 900 (240 (150) x 100)
	1150W	840 x 900 (160 (120) x 200)
	1200W	840 x 900 (170 (130) x 200)
	1300W	840 x 900 (170 (130) x 200)
	1150W	1150 x 900 (250 (200) x 120)
	1200W	1200 x 900 (250 (200) x 120)
	1300W	1300 x 900 (250 (200) x 120)

Обрабатываемый материал	Картон	
	Гофрокартон, профиль G-, F-, E-, B-	
Привод	Толчковая скорость	30 м/мин
	Механическая скорость	20 – 400 м/мин
	Мощность двигателя	18.5 кВт
Клеевой аппарат	Нижний	Дисковый
	Верхний	Дисковый или форсуночный
Габариты (Ш x Д)	1150W	1438 x 17100 мм
	1200W	1488 x 17100 мм
	1300W	1588 x 17100 мм

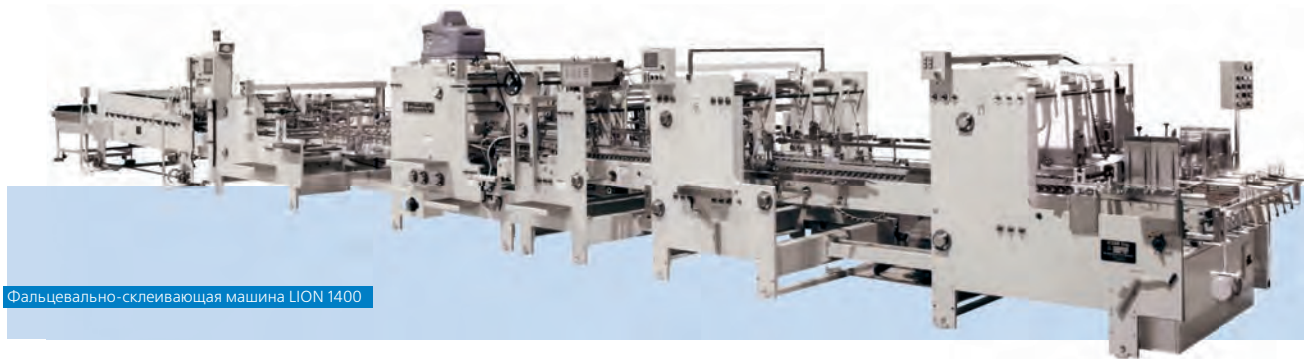
Секция фальцовки с дисковыми клеевыми аппаратами



Секция обжима и приемки



* Все характеристики являются справочными и могут быть изменены производителем без предварительного уведомления.

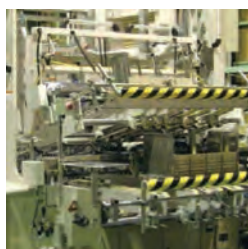


Фальцевально-склеивающая машина LION 1400

Особенности машины

Фальцевально-склеивающие линии серии LION самые современные и универсальные машины, позволяющие эффективно работать с заготовками как из картона, так и из гофрокартона.

Это профессиональное решение с высокой степенью автоматизации, благодаря чему на машинах серии LION выгодно работать даже с небольшими тиражами продукции.



Секция подачи с двумя самонакладами (опция)

Два независимых стола самонаклада позволяют делать вложения в коробку или склеивать две заготовки сложенные вместе. Опция доступна только для моделей серии LION и BUFFALO.



Система финального выравнивания

Данный модуль предотвращает эффект появления «рыбьих хвостов» при склейке коробок из микро и гофрокартона.



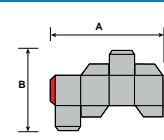
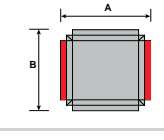
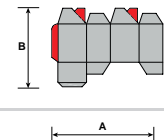
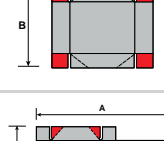
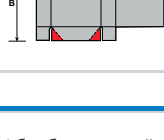
Компьютеризированная система настройки (опция)

Все секции, начиная с секции подачи и до секции опрессовки, автоматически настраиваются по заданным значениям. Данные вводятся с сенсорного монитора, сохраняются и могут быть использованы снова при следующих заказах. Система обеспечивает быструю и качественную переналадку независимо от квалификации оператора.



Устройство для предотвращения перекоса заготовок в секции фальцовки

Автоматическая система выравнивания использует принцип остановки заготовки передними упорами и выравнивания задними сталкивателями. Устройство наиболее актуально при склейке горячим клеем, когда выравнивание необходимо осуществить в короткое время пока клей окончательно не остыл.

Крой	Модель	АхВ Max (Min), мм
	1300	1300 x 800 (280 x 120)
	1400	1400 x 900 (340 x 100)
	1700	1700 x 1100 (400 x 150)
	1300	1000 x 800 (180 x 200)
	1400	1000 x 900 (220 x 200)
	1700	1000 x 1100 (260 x 200)
	1300	1300 x 800 (280 x 150)
	1400	1400 x 900 (340 x 150)
	1700	1640 x 1100 (420 x 150)
	1300SV	800 x 700 (220 x 150)
	1400SV	900 x 900 (250 x 200)
	1700SV	1200 x 900 (300 x 200)
	1300SV	1150 x 800 (380 x 180)
	1400SV	1350 x 900 (440 x 200)
	1700SV	1650 x 900 (530 x 200)

Обрабатываемый материал	Картон	
	Гофрокартон, профиль G-, F-, E-, B-, A-, E&B (двойной)	
Привод	Толчковая скорость	30 м/мин
	Механическая скорость	20 – 400 м/мин
	Мощность двигателя	15 кВт
Клеевой аппарат	Нижний	Дисковый
	Верхний	Дисковый или форсуночный
Габариты (Ш x Д)	1300	1650 x 21275 мм
	1400	1750 x 21275 мм
	1700	2050 x 21275 мм

Секция подачи



Секция окончательной фальцовки



* Все характеристики являются справочными и могут быть изменены производителем без предварительного уведомления.



Фальцевально-склеивающая машина BUFFALO 700

Особенности машины

Фальцевально-склеивающие линии серии BUFFALO обеспечивают исключительное качество при работе с любыми материалами.

Это профессиональное решение высокой степени автоматизации и специальными опциями для работы с коробками сложного и нестандартного кроя и размера.



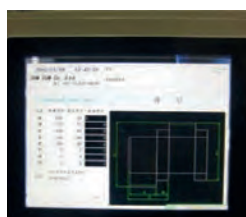
Секция фальцевания задних клапанов

Приводится в движение двумя сервоприводными валами. Обеспечивает быструю и удобную настройку.



Секция фальцовки

Возможна настройка и удобное обслуживание с обеих сторон машины за счет расположения приводов в специальных кожухах под машиной.



Многофункциональный сенсорный дисплей

Обеспечивает быструю автоматическую переналадку всех узлов машины, включая секцию подачи и клеевую систему при введении только размеров заготовки.



Система финального выравнивания

Данный модуль предотвращает эффект появления «рыбьих хвостов» при склейке коробки из микро и гофрокартона.

Компьютеризированная система настройки



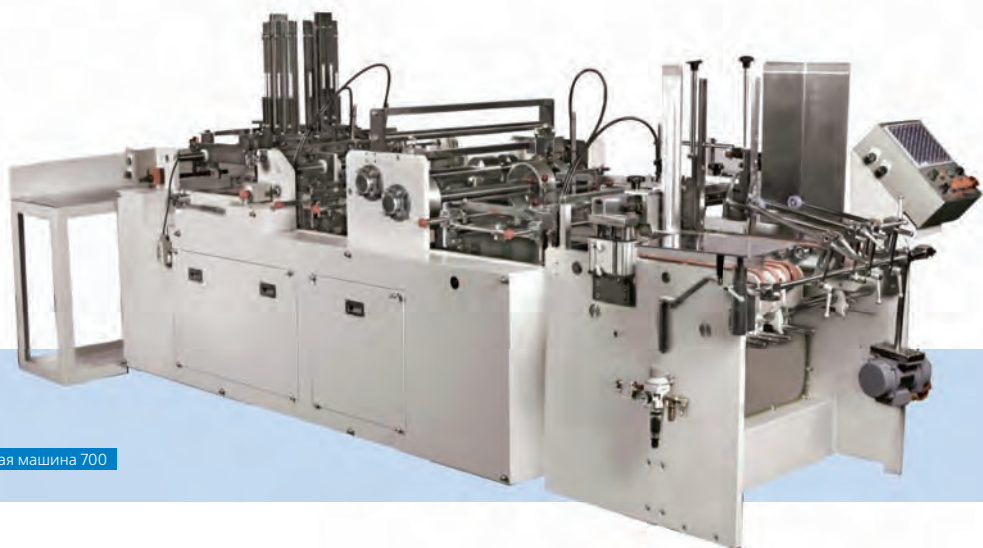
1-я секция предфальцовки



Крой	Модель	АxВ Max (Min), мм
	1400	1400 x 900 (340 x 100)
	1600	1600 x 900 (340 x 100)
	1800	1800 x 1100 (340 x 100)
	1400	900 x 1100 (230 x 200)
	1600	1250 x 900 (340 x 220)
	1800	1450 x 900 (230 x 200)
	1400	1400 x 900 (340 x 150)
	1600	1600 x 900 (485 x 150)
	1800	1800 x 900 (485 x 150)
	1400SV	1200 x 900 (250 x 200)
	1600SV	1350 x 900 (390 x 200)
	1800SV	1550 x 900 (250 x 200)
	1400SV	1350 x 900 (420 x 200)
	1600SV	1550 x 900 (610 x 200)
	1800SV	1750 x 900 (460 x 200)
	1400SV	1400 x 900 (410 x 250)
	1600SV	1350 x 900 (450 x 200)
	1800SV	1550 x 900 (300 x 200)

Обрабатываемый материал	Картон	
	Гофрокартон, профиль G-, F-, E-, B-, A-, E&B	
Привод	Толчковая скорость	30 м/мин
	Механическая скорость	20 – 400 м/мин
	Мощность двигателя	18.5 кВт
Клеевой аппарат	Нижний	Дисковый
	Верхний	Дисковый или форсуночный
Габариты (Ш x Д)	1400	1650 x 21275 мм
	1600	1750 x 21275 мм
	1800	2050 x 21275 мм

* Все характеристики являются справочными и могут быть изменены производителем без предварительного уведомления.



Фальцевально-склеивающая машина 700

Особенности машины

Фальцевально-склеивающие линии серии CAT предназначены для склейки объемных коробок на скорости до 8.000 экз./час.

Данный вид продукции чаще всего используется в пищевой индустрии и индустрии быстрого питания: кафе, ресторанах.



Секция подачи



Секция склейки



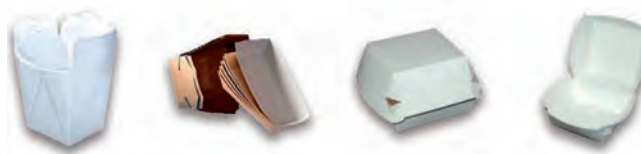
Секция формирования объемной формы



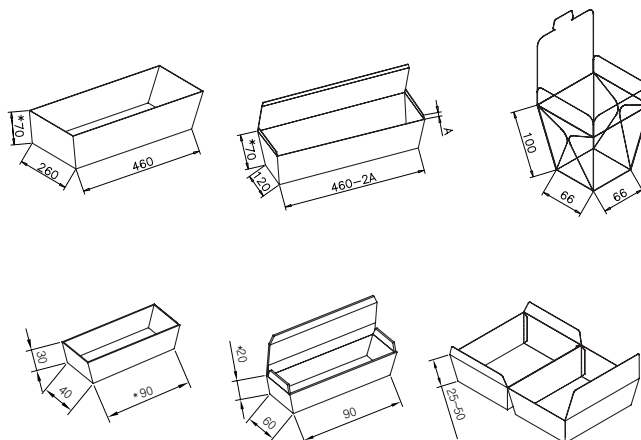
Устройство для плазменной обработки заготовок

Материал заготовки	Картон (180 – 600 г/м ²) Гофрокартон профиля E
Производительность (изделий в час)	Макс. 8.000
Тип склейки	Холодный клей (дисковое нанесение)
Опциональное оснащение	Система нанесения горячего клея Устройство для плазменной обработки заготовок
Габариты Д x Ш x В, мм	3280x1430x1655

Продукция:



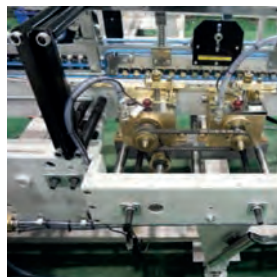
Типы изготавливаемых коробок:



* Все характеристики являются справочными и могут быть изменены производителем без предварительного уведомления.



Конвейер (Тип А)



**Двойной клеевой
дисковый аппарат**



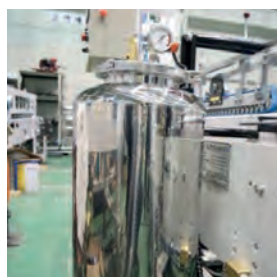
**Система финального
выравнивания**
(для моделей DRAGON, LION,
BUFFALO)



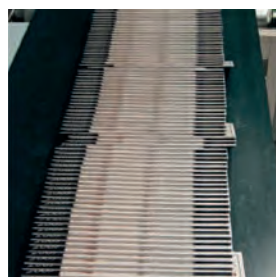
**Клеевой пистолет для
холодного клея**
(для всех моделей)



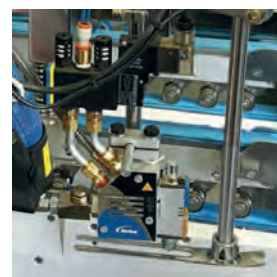
Конвейер (Тип В/новый)



**Автоматическая система
подачи клея**



Устройство маркировки
(для всех моделей)



**Клеевой пистолет для
горячего клея**
(для всех моделей)



Задний фальцеватель
(для всех моделей)



**Система выравнивания
заготовок**



Двойной самонаклад
(для моделей LION, BUFFALO)



**Автоматическая система
настройки самонаклада.**
(для моделей DRAGON,
LION, BUFFALO)



**Устройство для
плазменной обработки
заготовок**



**Система выравниваю-
щих упоров**
(для всех моделей)



**Новый концептуальный
самонаклад**
(для всех моделей)



Скоростной эквалайзер
(для всех моделей)

Самонаклад

- Автоматизированная система настройки самонаклада
- Сервоприводы для регулировки положения боковых и передних упоров
- Вакуумные ремни
- Устройство воздушного раздува
- Вибропривод держателей задней кромки кроя на самонакладе
- Скоростной эквалайзер
- Двойной самонаклад (LION, BUFFALO)
- Датчик подачи двойной заготовки

Секция предварительной фальцовки (1-я и 2-я)

- Задний фальцеватель с сервоприводом
- Устройство плазменной обработки заготовок
- Фреза для снятия ламината/лака и т.д.
- Дополнительные предфальцовочные ремни
- Выравнивающие передние упоры
- Система выравнивания заготовок

Секция склеивания самосборного дна

- Верхний клеевой аппарат
- Система автоматической подачи клея в дисковые клеевые аппараты
- Комплект инструмента и крюков-загибателей для сборки дна
- Электронная система нанесения холодного клея (HHS)
- Электронная система нанесения горячего клея (HHS)

Секция окончательной фальцовки

- Фальцевальная кассета для склеивания конвертов
- Пневматическая система для опускания средней каретки фальцевальной секции
- Специальные обжимные ремни для легкоповреждаемых материалов. (для коробок малого размера)
- Фальцеватели задних клапанов с сервоприводами

Передаточная секция и секция опрессовки

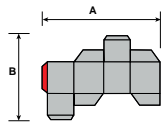
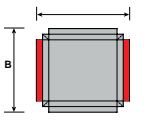
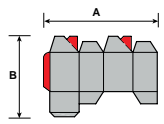
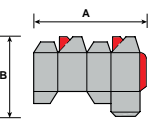
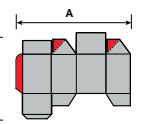
- Выравнивающий сталкиватель
- Оснащение обжимных роликов пневмоцилиндрами и линейными шариковыми направляющими
- Устройство контроля нанесения клея
- Устройство для отбраковки дефектных коробок

Приемный конвейер

- Конвейер (Тип А)
- Конвейер (Тип В / новый)
- Сервопривод выкладного конвейера
- Устройство маркировки дефектных коробок
- Считыватель штрих-кодов



* Все характеристики являются справочными и могут быть изменены производителем без предварительного уведомления.

Модель и тип машины		MONO		STANDARD		
Тип заготовки		Одноточечная склейка	Двухточечная склейка	Трехточечная склейка (самоскладное дно)		
"Размер (мм) Max AxB (Min) AxB"						
Кол-во используемых клеевых аппаратов		1	2	3	3	3
Кол-во клеевых аппаратов		Дисковый x1	Дисковый x 2	Дисковый x 1 Форсуночный x 2		
MOUSE	450	450 x 340	350 x 400	450 x 300	450 x 300	450 x 300
		(46 x 70)	(90 x 100)	(100 x 65)	(100 x 65)	(100 x 65)
	650	650 x 500	500 x 600	650 x 500	650 x 500	650 x 500
		(135 (98) x 70)	(90 x 100)	(130 (120) x 65)	(130 (120) x 65)	(130 (120) x 65)
	750	750 x 500	600 x 600	750 x 500	750 x 500	750 x 500
		(46 x 150)	(80 x 85)	(100 x 65)	(100 x 65)	(100 x 65)
DRAGON	850	850 x 700	700 x 700	850 x 700	850 x 700	850 x 700
		(140 x 100)	(100 x 200)	(140 x 120)	(140 x 120)	(200 x 200)
	1100	1100 x 800	900 x 800	1100 x 700	1100 x 700	1100 x 700
		(140 x 100)	(100 x 200)	(140 x 120)	(140 x 120)	(200 x 200)
	1300	1300 x 800	900 x 800	1300 x 700	1300 x 700	1300 x 700
		(140 x 100)	(100 x 200)	(140 x 120)	(140 x 120)	(200 x 200)
PENGUIN	1150W	1150 x 900	840 x 900	1150 x 900	1150 x 900	1150 x 900
		(240 (150) x 100)	(160 (120) x 200)	(250 (200) x 120)	(250 (200) x 120)	(250 (200) x 120)
	1200W	1200 x 900	840 x 900	1200 x 900	1200 x 900	1180 x 900
		(240 (150) x 100)	(170 (130) x 200)	(250 (200) x 120)	(250 (200) x 120)	(250 (200) x 120)
	1300W	1300 x 900	840 x 900	1300 x 900	1300 x 900	1280 x 900
		(240 (150) x 100)	(170 (130) x 200)	(250 (200) x 120)	(250 (200) x 120)	(250 (200) x 120)
LION	1300	1300 x 800	1000 x 800	1300 x 800	1300 x 800	1300 x 800
		(280 x 120)	(180 x 200)	(280 x 150)	(280 x 150)	(320 x 180)
	1400	1400 x 900	1000 x 900	1400 x 900	1400 x 900	1400 x 900
		(340 x 100)	(220 x 200)	(340 x 150)	(340 x 150)	(340 x 150)
	1700	1700 x 1100	1100 x 1100	1640 x 1100	1640 x 1100	1600 x 1100
		(400 x 150)	(260 x 200)	(420 x 150)	(425 x 150)	(400 x 150)
BUFFALO	1400	1400 x 900	900 x 1100	1400 x 900	1400 x 900	1400 x 900
		(340 x 100)	(230 x 200)	(340 x 150)	(340 x 150)	(340 x 200)
	1600	1600 x 900	1250 x 900	1600 x 900	1600 x 900	1600 x 900
		(340 x 100)	(340 x 220)	(485 x 150)	(485 x 150)	(485 x 200)
	1800	1800 x 900	1450 x 900	1800 x 900	1800 x 900	1800 x 900
		(400 x 150)	(230 x 200)	(340 x 150)	(340 x 150)	(340 x 200)

Модель и тип машины		MULTI (Тип SV)				
Тип заготовки		Четырехточечная склейка			Шеститочечная склейка	
"Размер (мм) Max AxB (Min) AxB"						
Кол-во точек склейки		4	4	4	6	6
Кол-во клеевых аппаратов		Форсуночный x 2			Форсуночный x 3	
MOUSE	450SV	400 x 400	400 x 400	450 x 400	450 x 400	450 x 400
		(105 x 130)	(105 x 130)	(180 x 140)	(180 x 140)	(180 x 140)
	650SV	600 x 400	600 x 400	600 x 400	600 x 400	600 x 400
(105 x 130)		(105 x 130)	(180 x 140)	(180 x 140)	(180 x 140)	
750SV	700 x 500	700 x 500	700 x 500	700 x 500	700 x 500	
	(105 x 150)	(105 x 150)	(180 x 150)	(180 x 150)	(180 x 150)	
DRAGON	850SV	650 x 700	800 x 700	650 x 700	650 x 700	650 x 700
		(150 x 150)	(210 x 150)	(270 x 170)	(300 x 190)	(300 x 190)
	1100SV	900 x 700	900 x 700	1000 x 700	940 x 650	940 x 650
		(150 x 150)	(210 x 150)	(270 x 170)	(200 x 190)	(200 x 190)
	1300SV	900 x 700	900 x 700	1300 x 700	1300 x 700	1300 x 700
		(150 x 150)	(210 x 150)	(270 x 170)	(270 x 190)	(270 x 190)
PENGUIN	-					
	-					
	-					
LION	1300SV	800 x 700	800 x 700	1150 x 800	900 x 900	1150 x 800
		(220 x 150)	(220 x 150)	(380 x 180)	(280 x 180)	(380 x 180)
	1400SV	900 x 900	900 x 900	1350 x 900	1000 x 900	1350 x 900
		(250 x 200)	(250 x 200)	(440 x 200)	(300 x 200)	(300 x 200)
	1700SV	1200 x 900	1200 x 900	1650 x 900	1200 x 900	1650 x 900
		(300 x 200)	(300 x 200)	(530 x 200)	(300 x 200)	(530 x 200)
BUFFALO	1400SV	1200 x 900	1200 x 900	1350 x 900	1400 x 900	1000 x 900
		(250 x 200)	(250 x 200)	(420 x 200)	(410 x 250)	(300 x 200)
	1600SV	1350 x 900	1350 x 900	1550 x 900	1350 x 900	1550 x 900
		(390 x 200)	(400 x 200)	(610 x 200)	(450 x 200)	(560 x 250)
	1800SV	1550 x 900	1550 x 900	1750 x 900	1550 x 900	1750 x 900
		(250 x 200)	(250 x 200)	(460 x 200)	(300 x 200)	(410 x 200)

МОСКОВСКИЙ ОФИС

125252, Россия, г. Москва,
ул. Зорге, д. 9, стр. 2
Тел.: +7 (495) 984-71-40
Факс: +7 (495) 984-71-46
e-mail: info@siko-group.com

www.siko-group.com

КИЕВСКИЙ ОФИС

02002, Украина, г. Киев, ул. М. Расковой, д. 11
Тел./Факс: +38 (044) 498-59-63
e-mail: kiev@siko-group.com

 www.facebook.com/siko.company